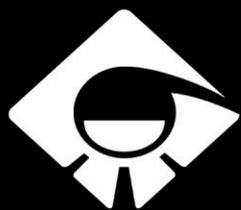




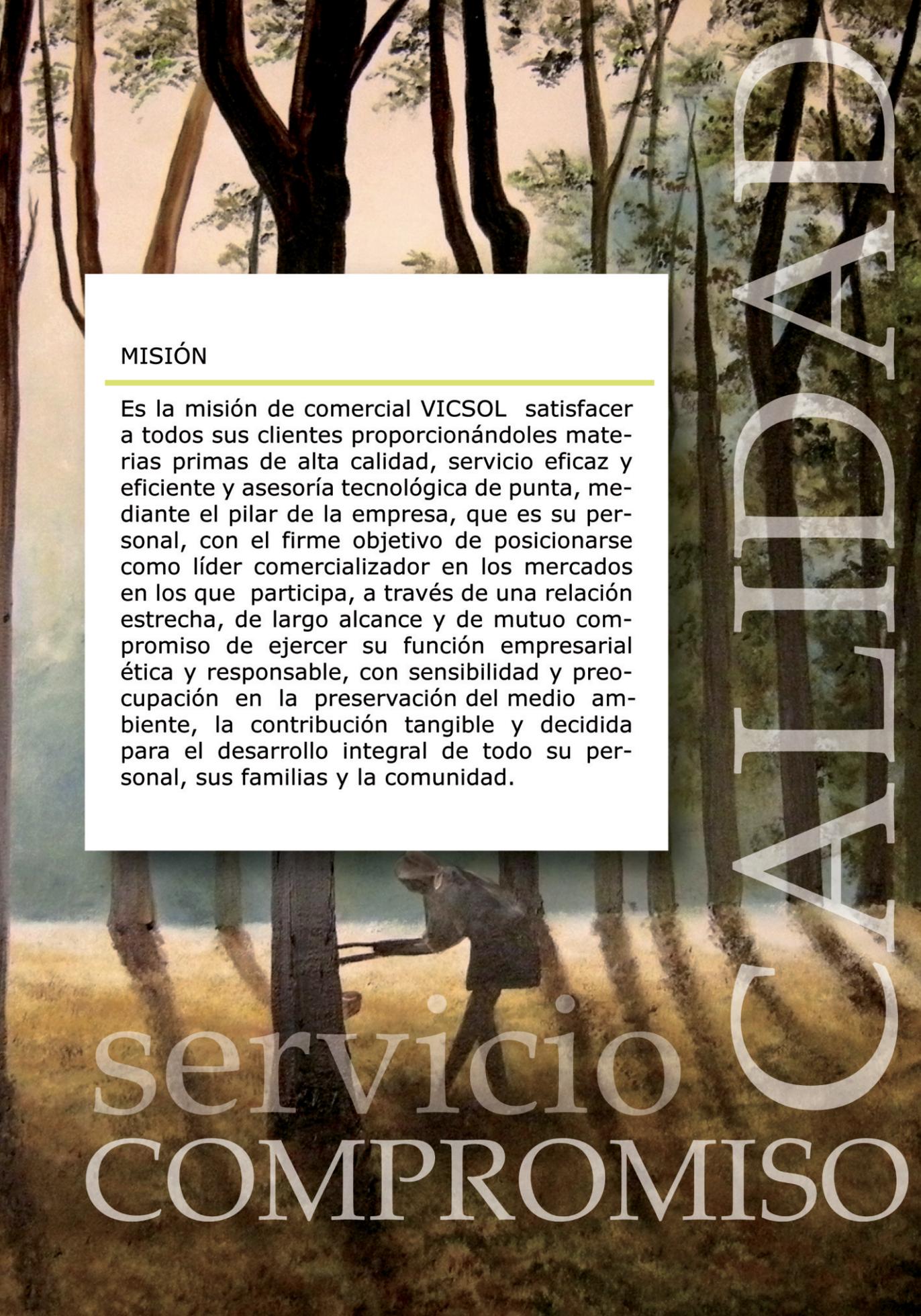
# CATÁLOGO GENERAL DE PRODUCTOS



comercial  
**VICSOL**  
s.a. de c.v.





The background of the entire page is a painting of a forest. In the foreground, a person wearing a dark jacket and a hat is bent over, tending to a tree trunk. The ground is covered in dry, yellowish grass. The trees are tall and thin, with some having thick, dark trunks. The sky is a pale, hazy blue. The overall style is that of a classic oil painting.

## MISIÓN

---

Es la misión de comercial VICSOL satisfacer a todos sus clientes proporcionándoles materias primas de alta calidad, servicio eficaz y eficiente y asesoría tecnológica de punta, mediante el pilar de la empresa, que es su personal, con el firme objetivo de posicionarse como líder comercializador en los mercados en los que participa, a través de una relación estrecha, de largo alcance y de mutuo compromiso de ejercer su función empresarial ética y responsable, con sensibilidad y preocupación en la preservación del medio ambiente, la contribución tangible y decidida para el desarrollo integral de todo su personal, sus familias y la comunidad.

servicio  
COMPROMISO

CALIDAD

## VISIÓN

---

Consolidarse como líder en la distribución de materias primas de alta calidad con la mejor atención a clientes, asegurando su firme permanencia como una empresa sólida y saludable

## VALORES

---

-Integridad.- Nos desempeñamos con honestidad, con estricto apego a la ley y a nuestros valores.

-Responsabilidad.- Nos esforzamos por cumplir todos nuestros compromisos puntual y eficazmente.

-Perseverancia.- Nos esmeramos para mantener nuestros altos estándares de trabajo.

-Ética.- Nos conducimos de acuerdo a principios morales bien definidos para actuar correcta y justamente

## NUESTRA TRAYECTORIA

---

Comercial VICSOL S.A. de C.V. fundada en 1986, es uno de los proveedores más importantes de productos químicos de México.

Sus oficinas y almacenes principales se encuentran en la ciudad de León, Gto., contando además con sucursales en Guadalajara, Monterrey y México D.F.

Desde el inicio de sus actividades, uno de sus principales objetivos ha sido el caracterizarse por una vocación de servicio del más alto nivel para sus clientes, fundamentado en la calidad y prestigio de los materiales que comercializa, garantizando su disponibilidad permanente y suministro oportuno, para lo cual cuenta con amplios almacenes estratégicamente situados en las tres ciudades, unidades de reparto propias y el equipo técnico más eficiente y actualizado en procesos y materiales.

En las ciudades de León y Guadalajara se cuenta con laboratorios de aplicaciones, disponibles para los clientes en forma totalmente gratuita, además tenemos un grupo de asesores técnicos que le ayudarán a resolver sus problemas de proceso, materiales y nuevos desarrollos.

Para satisfacer cualquier necesidad de mezclas especiales de negros de humo y hule, contamos con una planta de mezclado en la ciudad de León, Gto.

Por su importante volumen de ventas, por su amplia gama de productos, por la vasta experiencia de su personal técnico de ventas y por la seriedad y responsabilidad de sus relaciones comerciales, Comercial VICSOL es indudablemente el proveedor nacional más importante de productos químicos.

# PRODUCTOS PARA LA INDUSTRIA DEL PAPEL Y CARTÓN

## ADHESIVOS

Producto	Grado	Series	Sólidos %	Principales Aplicaciones
Adhesivos Coragum	Líquido	400 y 600	18 a 50	Laminaciones a corrugados, cerrados de cajas, etiquetado, tubo en espiral.
	Polvo	200		Aplicaciones en papel: bond, kraft, semi-kraft, couché recubierto y sin recubrimiento
	Pregel	100		Aplicaciones en papel: kraft, semi-kraft, compatible con equipos de aplicación vertical y horizontal.

## RESINAS

Producto	Grado	Series	Sólidos %	Ph	Principales Aplicaciones
Resinas Coragum	H5-30	100 Y 200	28-32	5-7	Es una resina polimérica diseñada para mejorar el rendimiento de los almidones utilizados en las aplicaciones de corrugado. Cuando se añade a la mezcla de almidón mejora la adherencia y la velocidad de la línea, cumple los requisitos para contactos indirectos de alimentos de la FDA 175.105. Su tiempo de vida a 77°F es de 6 meses.
	WP-55	10-50	53-56	7.5-8.5	Es una resina de Cetona Formaldehído como reticulante para los almidones y cumple los requisitos para contactos indirectos de alimentos de FDA 175.105. Cuando se añade a una mezcla de almidón con un Ph de 10 o superior, la resina se entrelaza a la fécula y mejora la resistencia al agua de la película curada. Su tiempo de vida a 77°F es de 6 meses.

## ALMIDONES

Tipo	Principales Aplicaciones
Varios	Espesante, vehículo, adhesivo, agente antiadherente, gelificante, sustrato de fermentación, agente depresor, agente de moldeo, agente de acabado, aglutinante, control de textura.



comercial  
**VICSOL**  
s.a. de c.v.

# RESINAS FENÓLICAS

Tipo	Composición Química	Apariencia	Cenizas %	Densidad	Principales Aplicaciones
R-7578	Polímero de p-t-octilphenol formaldehído	Pastillas color café	0.1	1.00 a 1.05	Provee un "tack" en compuestos verdes hechos de hules sintéticos y hules naturales
SP-1068	Tipo fenólica	Granulada			Proporciona adhesividad donde se requiere uniones resistentes, especialmente en la construcción de productos en capas.
SP-6600	Tipo Fenólica	Polvo			Esta resina es totalmente compatible con hules NBR y SBR, su adición ayudará a reforzar a éstos hules.

# ADITIVOS ESPECIALES

Tipo	Nombre Químico	Acido Sulfurico libre	Indice de acidez	Material Activo	Principales Aplicaciones
ADBS	Acido Dodecil Bencen Sulfonico	1.0 - 2.0	170 - 190	96 - 97 %	En la aplicación de desengrasante y detergentes
Tipo	Nombre Químico	Concentración	Color Apha	Olor	Principales Aplicaciones
TEA al 85 %	Trietanolamina	85% en agua	Transparente	Sin olor a amoniaco	Agente espesante en cremas
Tipo	Nombre Químico	Acidos grasos libres (%)	Acidos grasos totales (%)	Humedad (%)	Principales Aplicaciones
Aceite Vegetal Mixto	Acido Graso	5 - 18	93 - 97	2.0 Máximo	Su aplicación es como lubricante
Tipo	Nombre Químico	Forma Física	Viscosidad	Índice de Refracción	Principales Aplicaciones
Microplast	Básicamente Aceite Sulfonado de alto peso molecular	Líquido	14 - 20 Centipoises	1.484	Agente peptizante y plastificante para hule natural y sintético
Tipo	Nombre Químico	Forma Física	Sólidos Totales	Densidad	Principales Aplicaciones
Lubricante # 10	Jabón blando de tipo Glicerico	Líquido	24 - 34 %	1.00 - 1.04	Lubricante para moldes y antiadherentes para láminas de hule en crudo.
Tipo	Nombre Químico	Forma Física	Humedad	Color	Principales Aplicaciones
Dispermic Z	Sal de zinc de un ácido graso combinado con agentes lubricantes	Semi sólido	5 % Máximo	Café claro	Agente dispersante que mejora el flujo de los compuestos en el moldeo





## NUESTROS PROVEEDORES

- Aceites Industriales El Zapote S.A. de C.V.
- Altequim S.A. de C.V.
- Aprovechamientos Forestales
- Arkema Iniciadores, S.A. de C.V.
- CP Ingredientes
- Corporación Sierra Madre S.A. de C.V.
- Chem Trend
- Dynasol Elastomers
- Hevea Comercial S.A. de C.V.
- Industrias Negromex S.A. de C.V.
- Kum Yang Co.
- Lanxess S.A. de C.V.
- Meyers Chemical Inc. Limited
- Nhumo S.A. de C.V.
- Oriental Chemical Industries
- Paratec S.A. de C.V.
- Promociones químicas y petroquímicas S.A. de C.V.
- Representaciones Unidas del Caucho, S.A. de C.V.
- Redeva, S.A. de C.V.
- Rhodia
- Sovereign Chemical Company
- Sytrenx S.A. de C.V.
- Vantage Oleochemical
- Vesper S.A. de C.V.
- Zinc Nacional, S.A. de C.V.
- Zinc y sus Derivados S.A. de C.V.

# BIÓXIDOS DE TITANIO

Tipo	Grado	Bióxido de titanio, % min.	Absorción de aceite, g/100g	pH	Tamaño partícula, micras	Principales Aplicaciones
Bioxidos de titanio	R-103	96,0	14	6,5	0,23	En la industria de hule como pigmento dejando muy buena blancura. Reduce la decoloración de la luz ultravioleta en los compuestos expuestos a ella.
	R-900	91	12-18	7.3-9.5		En Hules y plásticos
	R-902	91	17	7.3-9.5		Pinturas principalmente

# FACTICIOS

Tipo	Grado	Color	Forma Física	Azufre libre, % max.	Extracto de acetona %	Principales Aplicaciones
Facticios	Blanco C	Blanco a Crema	Sólido molido	2.0	12,0	Extendedor para mezclas de hule natural y sintético, especial para fabricación de gomas de borrar
	Café	Café	Sólido molido	3,0	30,0	Apropiado para obtener durezas muy bajas sin agregar plastificantes líquidos. Sus usos: Fabricación de perfiles, cámaras, recubrimientos de rodillos, etc.

# BREA COLOFONIA

Tipo	Grado	Apariencia	Color Gardner 1:1 Tolueno	Índice de acidez	Punto de ablandamiento	Principales Aplicaciones
Brea	VW	Cristalina	5,0	160,0	71,0	Pinturas, barnices, lacas, adhesivos, Industria chiclera, resinas sintéticas
Forest Gum	Esteres de Brea	Cristalina y quebradiza			80 - 90	Adhesivos, Hot melt, Emulsiones, Hules, Moldeo, Pinturas y Tintas de imprenta

# DIETILENGLICOL

Tipo	Grado	Apariencia	Pureza % mínimo	Densidad g/ml	Acidez (ácido acético), ppm	Principales Aplicaciones
Dietilenglicol	Hulero	Claro	99,5	1.117 - 1.120	50 máximo	Como activador en las mezclas de hule, en la preparación de líquidos para frenos, como agente lubricante en suavizantes textiles, anticongelante en sistemas de rociado.

# MASTER'S NEGROS

Tipo	Grado	Hule	Negro de Humo	Aceite	Principales Aplicaciones
Master Negro	M-100	S-1205	N-660	Nafténico	Para pigmentar compuestos de SBR y Natural
	M-109	E-1502	N-330	Nafténico	Producto de alta pigmentación para SBR y Natural
	M-130	Natural 5L	N-330	Parafínico	Producto de alta pigmentación EVA

# DESMOLDANTES SEMI-PERMANENTES

Producto	Grado	Apariencia	Densidad	Principales Aplicaciones
Desmoldantes semi-permanentes	Mono-Coat 1451 W	Blanco Transparente	0.998	Para productos de compresión, moldeo de transferencia. Aplicado para todos los hules excepto el silicón. Provee excelente desmoldeado y alta durabilidad.
	Mono-Coat 1476 W	Líquido blanco	0.995	Para productos de compresión, moldeo de transferencia. Aplicado para todos los hules excepto el silicón. Provee excelente desmoldeado y alta durabilidad. su curado es rápido.
	Mono-Coat 1509 W	Color amarillo pálido. ligeramente turbio.	1	Este desmoldante es de uso general para todos tipos de polímeros incluyendo el hule silicón. su curado es rápido. Su aplicación es para todos los productos de compresión, moldeo de transferencia, etc.

# DESMOLDANTES DE SILICÓN

Tipo	Grado	Apariencia	% Sólidos	Principales Aplicaciones
Aceite de Silicón Emulsionado	Emulsión 36	Líquido blancuzco	36	Desmoldante, auxiliar en la vulcanización de productos de hule
	Emulsión 37	Líquido blancuzco	37	
	Emulsión 40	Líquido blancuzco	40	

# POLIMEROS

Tipo	Grado	Viscosidad Mooney (ML 1+4 @ 100 °C)	Contenido Cis-1,4 (%)	Estabilizador	Gravedad Especifica	Principales Aplicaciones
Polibutadienos	Taktene 220	35 - 45	96	No Manchante	0.91	Baja Viscosidad, alto cis, su aplicación es para llantas de Automovil, buenas propiedades en "verde" y en moldeo.
	Taktene 1203-G1	38 - 48	96	No Manchante	0.91	Es lineal, alto Cis, su aplicación es para Llantas de Automovil, buena procesabilidad
	Taktene 4510	40 - 50	38	No Manchante	0.91	Polibutadieno medio cis,
Tipo	Grado	Contenido de estireno peso%	Poliestireno en bloque peso %	Viscosidad Money ML 1+4 @ 100 ° C	Aceite phr / Tipo	Principales Aplicaciones
Sintéticos Solución Estireno-Butadieno	S-1205	25	17,5	47		Productos moldeados y extruidos, Adhesivos, Modificador de asfalto
	S-1322	30	22			Suelas moldeadas Modificador de plásticos
	S-1430	40	30			
Tipo	Grado	Contenido de estireno peso%	Melt Index, g/10 min (190 ° C, 5 Kg)	Melt Index, g/10 min (200 ° C, 5 Kg)	Aceite phr / Tipo	Principales Aplicaciones
Sintéticos Solución	C-484	44	46		44/Parafinico	Suelas moldeadas Productos industriales
	C-485	35	45		45/Parafinico	
	C-487	35	40		45/Parafinico	
	C-500	30	5			Adhesivos, Modificador de Plásticos, suelas
Sintéticos Emulsión Estireno-Butadieno	S-411	30		0.5		Asfaltos, suelas
	S-416	30		0.5		Asfaltos, adhesivos, Modificador de plásticos y suelas
	S-4318	33		9		Asfaltos, adhesivos, suelas
Tipo	Grado	Contenido de estireno peso %	Gravedad Esocífica	Viscosidad Money ML 1+4 @ 100 ° C	Aceite phr / Tipo	Principales Aplicaciones
Sintéticos Emulsión Estireno-Butadieno	E-260	64	1,00			Suelas Micro porosas, Compuestos de altas Durezas
	E-1502	23.5	0,94	50		Llantas, Suelas, Productos Industriales
	E-1509	23.5	0,93	36		
	E-1712	23.5	0,95	45	37.5 / Aromático	
	E-1778	23.5	0,93	48	37.5 / Naftenico	
Tipo	Grado	% ACN	NBR / PVC	Viscosidad Money ML 1+4 @ 100 ° C	Contenido de DOP %	Principales Aplicaciones
Sintéticos Acrilo-Nitrilo	BJLTM30	32,6		30		Compuestos resistentes al aceite, Artículos automotrices, Excelente extrusión
	BJLTM40	32,6		40		
	BJLTM50	32,6		50		
	BLTM75	32,6		75		
	BLTM80	32,6		80		
	33L50	33		50		
	34PE40	34		40	50	Recubrimiento de rodillos, suelas
	AJLT	27,5		40		Ideal para moldeo por inyección. Buenas características de extrusión
	ALT	26		72,5		Compuestos resistentes al aceite, Sellos, Adhesivos, Mangueras
	CJLT	39,7		50		Compuestos resistentes al aceite, Adhesivos, Compatible con resinas fenolicas
	CLT	39,7		65		
	C	35,2		80		Usado cuando se requiere alta resistencia a aceites y la flexibilidad a bajas temperaturas no es critica
OZOM50			70 / 30	50	Compuestos resistentes al aceite, Cubiertas de cables, Mangueras, Suelas	
Tipo	Grado	Contenido de cenizas % en peso	Gravedad Especifica	Viscosidad Money ML 1+4 @ 100 ° C	Material volátil % peso (max)	Principales Aplicaciones
Neoprenos	Baypren 110	1.0 máximo	1,23	41 - 51	0,5	Para productos donde la baja cristalización es deseada, moderada resistencia a los aceites y resistencia al ozono
	Baypren 210	1.0 máximo	1,23	41 - 49	0,5	Para uso general, para diferentes productos moldeados y extruidos
	Baypren 230	1.0 máximo	1,23	89 - 99	0,5	Para uso general, para diferentes productos moldeados y extruidos. La alta viscosidad provee una alta capacidad para las cargas de relleno
Tipo	Grado	Contenido de cenizas % en peso	Contenido de nitrogeno % en peso	Plasticidad Wallace (PO)	Indice de retención de plasticidad (PRI, %)	Principales Aplicaciones
Natural	5L*	0,50	0,80	35,00	60	Adhesivos, Llantas, Juguetes, Alfombras, Productos automotrices, Productos Industriales
	10*	0,75	0,60	34,00	52	
	20*	0,75	0,60			
Tipo	Grado	Viscosidad Mooney (ML 1+4 @ 125 ° C)	% Diene	% C 2		Principales Aplicaciones
EPDM	Buna EP T 6470	57	4.5	68		Medio Mooney, rápido curado, alamente extensible, bona resistencia en verde y forma de retención.
	Buna EP T 6850	60	8.0	51		Medio Mooney, rápido curado, excelente propiedades a bajas temperaturas, fácil procesabilidad
	Buna EP T 2450	22	4.0	59		Bajo Mooney, rápido curado, excelente propiedades a bajas temperaturas, fácil procesabilidad

# ESPONJANTES

Tipo	Nombre químico	Apariencia	Punto de descomposición °C mínimo	Humedad % Máximo	Principales Aplicaciones
Microceler G	Dinitrosopentametil tetramida	Polvo crema	118	1.0% max.	Agente esponjante para hule y plástico con promotores de la descomposición
Microcel PM	Dinitrosopentametil tetramida con estabilizadores	Polvo amarillo	190	0.8% max.	Agente esponjante para hule y plástico, para temperaturas normales de vulcanizado requiere promotores de la descomposición.
Microcel AG		Polvo amarillo	190	1.0% max.	
Microcel UM		Polvo rosa a gris	190	1.0% max.	
AC5000F	Azodicarbonamida	Polvo amarillo claro	201	0.3	Esponjante para plásticos PVC, PP, PE, ABS, PS) y hules sintéticos EPDM, SBR, NBR y TPR.
A80	Dinitrosopentametil tetramina	Polvo amarillo		0.5	Agente esponjante para hules y plásticos, para temperaturas normales de vulcanizado, requiere promotores de la descomposición.
Hi-Foam K1	El Hi-Foam K1, es un copolímero de etileno modificado. Contiene grupos de ácidos en el polímero, por consecuencia hace más ligero el producto y da un mayor esponjamiento.	Gránulos			Puede ser usado como modificador de EVA y consecuentemente puede dar mas baja densidad que la resina original de EVA y también da una mayor expansión.

# RETARDADORES

Tipo	Nombre Químico	Apariencia	Punto de fusión °C mínimo	Humedad % Máximo	Principales Aplicaciones
Microtard A	Básicamente anhídrido ftálico	Polvo blanco a crema	124	1,0	Retardador de la vulcanización en compuestos de hule natural y sintético
Microtard W	Básicamente ácido salicílico	Polvo blanco a rosa	153	1,0	
CTP	N-Ciclohexiltioftalamida	Granulado	89 - 94	0.5 Máx	Es un retardador que evita la pre-vulcanización. Es un material no manchante pero causa decoloración en productos claros.

# RETARDADORES A LA FLAMA

Grados	Nombre del Producto	Nombre Químico	Aplicaciones
Inorgánicos	Cellcom FR/ATH-20	Hidróxido de Aluminio, Trióxido de Aluminio	Poliolefinas, TPE, PVC, Hule, Termosets
	Cellcom FR/MHO-15	Hidróxido de Magnesio	Poliolefinas, TPE, PVC, Hule, Termosets
	Cellcom FR/AT010	Trióxido de Antimonio	Plásticos, Hules y Pinturas
	Cellcom FR/ZB2335	Borato de Zinc	Plásticos, Hules y Pinturas
	Cellcom FR/NX-110	Mezcla de Trióxido de Antimonio	Plásticos, Hules y Pinturas
Fosfatos	Cellcom FR/TCP	Tricresil Fosfato	PVC, PE, Epoxy y Resina Fenólica
	Cellcom FR/TCPP	Tri(2-cloroisopropil)Fosfato	Hule, Pintura, PU y Adhesivos
	Cellcom FR/TEP	Trietil Fosfato	PVC y Poliester
	Cellcom FR/TPP	Trifenil Fosfato	Acetato de Celulosa, Nitrato de Celulosa, PC/ABS, PS, PU y Hule Sintético
	Cellcom FR/CDP	Cresil Difenil Fosfato	PVC
Bromines	Cellcom FR/APP-1	Polifosfato de Amonio	PP, PE, PU, EVA, Poliester y Poliamida
	Cellcom FR/APP-W	Polifosfato de Amonio	Poliolefinas, Poliamidas y Poliester
	Cellcom FR/DBPE-50	Decabromodifenil Etano	Poliolefinas, Poliamidas y Poliester
Master Batch	Cellcom FR/DBPO-50	Decabromodifenil Oxido	Poliolefinas, Poliamidas y Poliester
	Cellcom FR/HBCD	H B C D(1,2,5,6,9,10-Hexabromociclododecano)	EPS, XPS Y HIPS
	Cellcom FR/MB1	Decabromodifenil Oxido y Trióxido de Antimonio	Plásticos y Hules
	Cellcom FR/MB2	Decabromodifenil Etano y Trióxido de Antimonio	Plásticos y Hules
	Cellcom FR/MB3	80% Trióxido de Antimonio	Plásticos y Hules

# ESTEARATOS

Tipo	Nombre Químico	Ácidos Grasos libres % max.	Punto de fusión °C	Granulometría Malla 200, % mínimo	Granulometría Malla 325, % mínimo	Principales Aplicaciones
Estearatos	Zinc	13,80	18	96,0	98,0	Estabilizador secundario para PVC, Antiestático para poliestireno expandido, Antiadherente para mezclas de hule, lubricante para PS cristal
	Calcio	11,50	149			Promotor de fusión y estabilizador para PVC, Antiestático para polímeros granulados, Antiadherente para pellets de hule, lubricante para PS y ABS

# CERAS

Tipo	Nombre Químico	Apariencia	Viscosidad Cinemática a 100 °C	Cenizas % máx	Principales Aplicaciones
Nochek 4729 A	Mezcla de ceras microcristalinas y Parafinas	Pellets	5.7- 7.5 cSt	0.1	Proporciona una protección estática del ozono con la formación de una capa fina de cera en la superficie del hule.

# NEGROS DE HUMO

Tipo	Grado	Número de lodo, g/kg	Absorción de DBP, cm3/100g	Densidad, Kg/m3	Principales Aplicaciones
Negros de Humo	N-220	121	114	352	Piso de llantas, Bandas de transmisión, Artículos de hules.
	N-234	120	125	328	Piso de Llantas de alto rendimiento, Bandas precuradas, Compuestos de alta abrasión
	N-326	82	72	456	Cinturón de acero, Soportes para motor, Suelas, Topes.
	N-330	82	102	376	Armazones para llantas, Recubrimiento de alambre y cuerda, Llantas de bicicletas.
	N-339	90	120	344	Llantas sólidas, Compuestos de abrasión moderada, Bandas transportadoras.
	N-347	90	124	344	Recubrimiento de alambre y cables, Artículos mecánicos de hule.
	N-351	68	120	52	Mangueras, hule piso, bandas, cámaras, de llantas, productos extraídos
	N-539	43	111	385	Productos extruidos, Cámaras de llantas, artículos mecánicos de hule
	N-550	43	121	354	Cámaras de llantas, Cañuelas, Mangueras, Compuestos especiales para llantas.
	N-650	36	122	370	Productos extraídos, Cámaras de llantas, artículos mecánicos de hule.
	N-660	36	90	424	Recubrimiento de cables, Artículos mecánicos de hule, llantas de bicicletas, soportes. Mangueras productos extraídos y moldeados, bandas, artículos mecánicos.
N-762	28	65	510		
N-772	29	65	510		

# SILICAS AMORFAS PRECIPITADAS

Tipo	Grado	Área Superficial (BET)	Ph (5g/100ml H2O)	Absorción DOP (ml/100g)	Principales Aplicaciones
Silicas amorfas precipitadas	Zeosil 175 P	175	6,6		Cargas reforzantes para hules
	TLxosil 38 AB		6,5	330	Anticaking AU VIII, Agente de fluidez para polvos
	Tixosil 300		5.8-7.2	290-370	Disecante AU VIII, Agente de fluidez para polvos, Soporte de ingredientes activos para la transformación de líquidos a pastas y polvos

# CARBONATOS DE CALCIO

Tipo	Grado	Color	Humedad	Retenido en malla 325, %	Principales Aplicaciones
Carbonatos de calcio		Blanco	1,0	3.0 máximo	Como cargas en las industrias de: Pintura, cerámica y hule

# CAOLÍN

Tipo	Grado	Color	Ph	Retenido en malla 325, %	Principales Aplicaciones
Caolín	SI301	Crema rosaceo	6.5 - 7.5	0,5	Como cargas en las industrias de: Pintura, cerámica y hule
	SI300	Blanco	7	1	Como carga en la industria de hule



# ÁCIDOS GRASOS

Tipo	Grado	Prensado	Valor de Iodo Máximo	Valor de acidez Máximo	Titer, °C	Principales Aplicaciones
Ácidos Esteáricos	Pristerene 4910	Triple	1.00	208	57.50	Lubricantes y grasas, pastas para pulido de metales, aditivo para cuerpo de crayones, especialidades textiles, como activador en la Industria hulera, jabones y estearatos metálicos, cosméticos, tensoactivos en general.
	Pristerene 4911	Triple	0.50	210	56	
	QZ	Triple	1.00	205	60	
	QZ SP	Simple	9.50	208	62	

# GLICERINA

Tipo	Glicerina % mínimo	Apariencia	Color APHA máximo	Gravedad Específica @25 °C mínimo	Principales Aplicaciones
Gliserina USP	99.5	Líquido transparente	10	1.2608	Fabricación de resinas alquidálicas, Cosméticos, Jabones, Medicinas, artículos de aseo, etc.

# ÓXIDOS DE ZINC

Tipo	Grado	Pureza %	Humedad %	Densidad g/cm3	pH	Principales Aplicaciones
Óxidos de zinc	Sello rojo	99,6	0,1	5,6		En las industrias de cerámica, pinturas. En la industria de hule se usa como activador.
	Sello verde	99,7	0,1	5,6		
	Activo	99,9		5,6	7.2-7.8	
	Transparente	33-37	4,5-5,5			En la industria hulera como activador para productos traslúcidos

# AGENTE VULCANIZANTE

Tipo	Grado	Pureza %	Punto de Fusión °C	Granulometría Malla 325, % Retenido	Granulometría Malla 400, % Retenido	Principales Aplicaciones
Agentes Vulcanizantes grado hulero	Vulcano 100	99.60	113	2		Vulcanizado de hule, Fertilizante, acondicionador de suelos y productos farmacéuticos
	Vulcano 400	99.60	113		2	Vulcanizado de hule
	Vulcano 95	95.00	113			Vulcanizado de hule, es un producto que trae un 5 % de aceite nafténico
Agentes Vulcanizantes Grado especial (Alta dispersión)	Vulcano 325	92.00	113	3		Vulcanizado de hule. Este agente vulcanizante tiene un anti-apelmazante para mejorar su dispersión.

# PERÓXIDOS

Tipo	Nuevo Nombre de Arkema	Tipo de peróxido	Contenido de peróxido %	Carga	Presentación	Principales Aplicaciones
Luperox DCP	Di-cup R	Peróxido de Dicumilo	98			
Luperox DC40P	Di-cup 40C	Peroxido de Dicumilo	40	CaCO3 + SiO2	Polvo	Cables y Suelas de hule
Luperox DC 40 KEP	Di-cup 40KE	Peroxido de Dicumilo	40	Caolin	Polvo	
Luperox DC 40P SP2		Peroxido de Dicumilo	40	CaCO3 + SiO2	Polvo	Este peróxido aumenta la protección al quemado. Se utiliza en procesos de inyección y para suelas industriales.
Luperox F40KEP	Vul-cup 40KE	1,3 1,4-Bis(ter butilperoxyisopropil) Benceno	40	Caolin	Polvo	
Luperox F90P		1,3 1,4-Bis(ter butilperoxyisopropil) Benceno	90	SiO2	Polvo	Cables y Suelas de hule, mangueras, sellos, perfiles
Luperox F40P	Vul-cup 40C	1,3 1,4-Bis(ter butilperoxyisopropil) Benceno	40	CaCO3	Polvo	
Luperox F40P-SP2		1,3 1,4-Bis(ter butilperoxyisopropil) Benceno	40	CaCO3 + SiO2	Polvo	Cables y Suelas de hule, mangueras, sellos, perfiles. Este peróxido también aumenta la protección al quemado. Se usa en procesos de inyección.
Luperox F40M-SP		1,3 1,4-Bis(ter butilperoxyisopropil) Benceno	40	CaCO3 + EPM	Pellet	Cables y Suelas de hule, mangueras, sellos, perfiles. Aumenta la protección al quemado.
Luperox F CST		1,3 1,4-Bis(ter butilperoxyisopropil) Benceno	40	CaCO3 + SiO2	Polvo	Cables y Suelas de hule, mangueras, sellos, perfiles. Este es de la familia de "Velocidad Controlada", que aumenta la protección de quemado y el tiempo de curado.



# ANTIOZONANTES

Tipo	Nombre Químico	Apariencia	Punto de fusión °C min.	Cenizas % max.	Principales Aplicaciones
6PPD	N-(1,3-dimethylbutil)-N'-fenil-p-fenilendiamida	Pastillas cafe-púrpura	48	0.1	Es muy efectivo como antioxidante y antiozonante, provee largos tiempos de protección. También proporciona protección contra el agrietamiento por flexión y envejecimiento por calor
IPPD	N-Isopropil-N'-fnil-p-fenilendiamida	Pastillas cafe obscuro	75	0.2	Es muy efectivo como antioxidante y antiozonante, provee medios tiempos de protección. También proporciona protección contra el agrietamiento por flexión y envejecimiento por calor

# ACELERADORES

Tipo	Nombre Químico	Apariencia	Punto de fusión °C min.	Cenizas % max.	Principales Aplicaciones
Acelerador DPG	Defenilguanidina	Pellet blanco a rosas	145	0.3	Acelerador secundario en hules naturales y sintéticos
Acelerador MBTS (Granulado)	Disulfuro de dibenzotiazilo	Pellet blanco-amarillento	170	0,30	Acelerador primario en hules naturales y sintéticos, en neopreno tipo G actúa como retardante
Acelerador MBTS (En polvo)	Disulfuro de dibenzotiazilo	Polvo blanco-amarillento	170	0,30	Acelerador primario en hules naturales y sintéticos, en neopreno tipo G actúa como retardante
Acelerador MBT (Granulado)	2-Mercapto benzotiazol	Pellet ligeramente amarillento	173	0,30	Acelerador primario en hules naturales y sintéticos
Acelerador MBS	2-(4morpholinyl)mercaptobenzotiazol	Pellets crema claro	78	0.3	Acelerador primario en hules naturales y sintéticos
Acelerador MBS (Granulado)	(2-Morfolinotio) benzotiazol	Pellet ligeramente crema	84	0,30	Acelerador de "scorch" amplio, dándole seguridad en el proceso.
Acelerador CBS	N-ciclohexil-2-benzotiazolsulfenamida	Ligeramente crema a ligeramente amarillo	96	0,20	
Acelerador TBBS (Granulado)	N-t-butil-benzotisisulfenamida	Blanco a crema	104	0,40	Acelerador secundario para hules naturales y sintéticos
Vulmic MS	Monosulfuro de tetrametil tiuram	Polvo amarillo	103	0,50	
Vulmic TMT	Disulfuro de tetrametil tiuram	Polvo blanco a grisáceo	142	0,50	
Vulmic TET	Disulfuro de tetraetil tiuram	Polvo blanco a grisáceo	63	0,50	
Vulmic TETRA	Tetrasulfuro de dipentemtilen tiuram	Polvo color crema	110	0,50	Acelerador donador de azufre para compuestos de hule natural y sintéticos, sin la adición de azufre.
Vulmic ZDM	Dimetil ditiocarbamato de zinc	Polvo blanco a crema	102	0,50	Ultra acelerador para látex y compuestos moldeados.
Vulmic ZDB	Dibutil ditiocarbamato de zinc	Polvo blanco a crema	102	0,50	Ultra acelerador para látex y compuestos moldeados
Vulmic ZDE	Dietil ditiocarbamato de zinc	Polvo blanco a crema	170	0,50	
Acelerador DCBS	N,N-Dicyclo hexyl-2-benzothiazolsulfenamida	Pellet blanco a rosas	98	0.3	Acelerador para hules naturales y sintéticos, Tiene una mejor resistencia al Scorch que todos las sulfenamidas
Acelerador DOTG	Guanidina N,N'-bis(2-methylphenyl)	Polvo blanco, crema o rosa	175	0.3	Acelerador primario en hules naturales y sintéticos, tiene un Scorch más seguro que el DPG.

# ANTIOXIDANTES

Tipo	Nombre Químico	Apariencia	Material activo, %	Contenido de inertes %	Principales Aplicaciones
INOX EF Líquido	Fenoles estirenados	Líquido ligeramente amarillo	100	0,0	Antioxidante no manchante para naturales y sintéticos
INOX EF Polvo	Básicamente fenoles estirenados	Polvo rosa o gris	50	50,0	
INOX EF Emulsión	Fenoles estirenados emulsionados	Emulsión rosa a gris	45 mínimo		
INOX SP	Básicamente fenoles estirenados	Polvo rosa a gris	35 mínimo	65,0	Antiozonante en hules SBR, NBR y neoprenos
INOX NI	Dibutil ditiocarbamato de níquel	Polvo verde	Níquel 11.90 mínimo		
TMQ	Dihidroquinolina	Hojuelas Ambar a Café			Es un antioxidante moderado que es muy duradero. Cuando es utilizado en alta cantidad (5 phr) es un antiozonante suave

## LÍNEA DE PRODUCTOS

El grupo de productos que Comercial VICSOL pone a su disposición es muy amplio y se ha desarrollado pensando en dar satisfacción a diferentes industrias.

Aceites Nafténicos

Aceleradores

Ácido salicílico

Ácidos esteáricos

Ácidos Grasos

Activadores

Adhesivos

Agentes vulcanizantes

Almidones

Antioxidantes

Antiozonantes

Bióxido de titanio

Breas

Caolines

Carbonatos de calcio

Ceras

Disperzantes

Esponjantes

Estearatos

Facticios

Glicerinas

Hules naturales

Hules sintéticos

Latex de hule Natural

Latex de Nitrilos

Master's negros

Negros de humo

Óxidos de zinc

Resinas fenólicas

Retardadores

Retardadores a la Flama

Silicas amorfas precipitadas



# nuestros

# PRODUCTOS

**OFICINA MATRIZ /LABORATORIO DE APLICACIONES Y SERVICIO Y ALMACENES PRINCIPALES**

Zapatero 404 Fracc. Industrial Julián de Obregón  
León, Gto., México C.P. 37290  
Pedidos: (477) 711 00 29 / (477) 788 19 19  
(477) 788 19 29  
Tel. (477) 788 19 00 / Fax. (477) 711 73 17  
ventas@vicsol.com.mx /www.vicsol.com.mx

Av. Tecnológico 402  
Fracc. Industrial Julián de Obregón  
León, Gto.

**SUCURSAL GUADALAJARA**  
Av. Lázaro Cárdenas No. 1269  
Entre Esmeril y Yunque  
Parque Alamo Industrial  
Guadalajara, Jal. C.P. 44490  
Tel. (33) 3666-3446 y 3666-3447  
Fax. (33) 3666-3443

**SUCURSAL MONTERREY**  
Industria del Bronce No. 107  
Parque Industrial Mariano Escobedo 2da.  
Etapa  
Escobedo, N.L. C.P. 66062  
Tel. (81) 8452-3455

**MÉXICO, D.F.**  
Hidalgo No. 34 Col. Xocoyahualco  
Tlalnepantla, Edo. de México  
C.P. 54080  
Tel. (55) 5572-8500

**PLANTA DE MEZCLADO**  
Av. del Autotransporte 115  
Col. Valle de León  
León, Gto., C.P. 37140  
Tel. (477) 774 24 90



Matriz León



Guadalajara



Distrito Federal



Monterrey

# ISO 9000

